AFB
BEST OF LOAD HANDLING.

DE

BEST OF LOAD HANDLING.

www.afb-gmbh.de

INNOVATIVE LÖSUNGEN

UNSERE KOMPETENZ

- Technische Beratung und projektspezifische Auslegung
- Kundenspezifische Neuentwicklungen
- Nahtlose Integration in automatisierte Anlagen

PRODUKT HIGHLIGHTS

- Modulare Standardprogramme für flexible Konfigurationen
- Individuelle Anpassung an Anwendung und Ladungsträger
- Hohe Zuverlässigkeit und geringe Wartungskosten



55+
JAHRE ERFAHRUNG

15.000+
KUNDENANWENDUNGEN

24/7
ANLAGENVERFÜGBARKEIT IM DAUERBETRIEB

MASSGESCHNEIDERT UND EFFIZIENT

AFB entwickelt und produziert Lösungen für den automatisierten Materialfluss. Das Portfolio umfasst Lastaufnahmemittel, Verfahrwagen, Hub- und Fördersysteme sowie kundenspezifische Lösungen für automatisierte Intralogistik- und Produktionsanlagen.



LÖSUNGEN



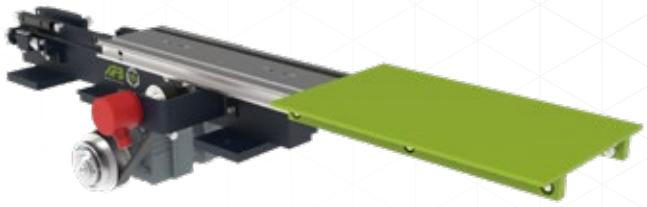


WARUM AFB?

- Über 55 Jahre Erfahrung in der Intralogistik
- Entwicklung und Produktion in Deutschland
- Ausgelegt für zuverlässigen 24/7-Dauerbetrieb

TELESKOPTISCHE

MINILOAD EIN- UND MEHRFACHTIEF

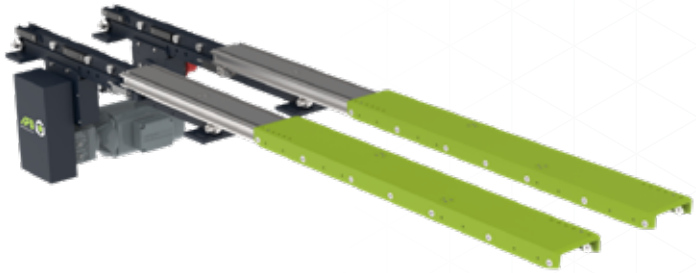


KUNDENVORTEILE

- Bis 200 kg
- Leicht
- Präzise

8-9

MEDILOAD EINFACHTIEF

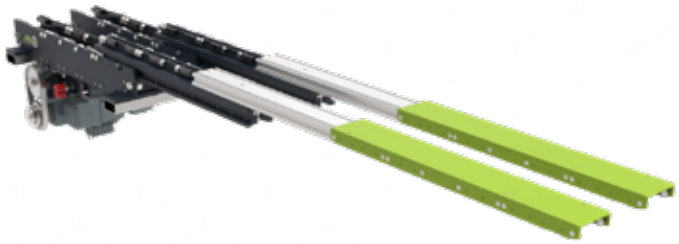


KUNDENVORTEILE

- Bis 3000 kg
- Flexibel anpassbar
- Robust

10-11

MEDILOAD ZWEI- UND MEHRFACHTIEF

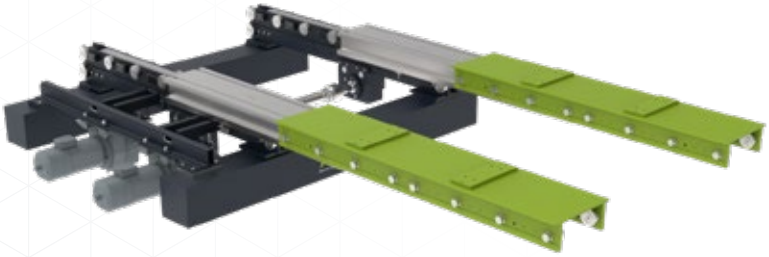


KUNDENVORTEILE

- Bis 3000 kg
- Flexibel anpassbar
- Robust

12-13

MAXILOAD



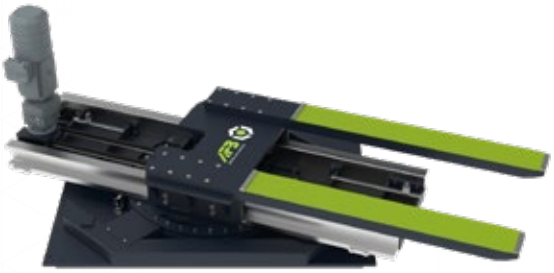
KUNDENVORTEILE

- Bis 50 Tonnen
- Robust
- Ladung bis zu 400°C möglich

14-15

DREHENDE GERÄTE

DREHSCHUBGABELN



KUNDENVORTEILE

- Quereinlagerung möglich
- Handling von geschlossenen Ladungsträgern möglich
- Ladung bis zu 400°C möglich

16-17

DREHTELESKOPTISCH



KUNDENVORTEILE

- Handling von geschlossenen Ladungsträgern möglich
- Doppeltiefe Einlagerung möglich
- Geringer Drehdurchmesser durch kompakte Bauweise

18-19

HUBSYSTEME

VERTIKALFÖRDERER



KUNDENVORTEILE

- Hohe Hubhöhen
- Kombinierbar mit allen AFB-Produkten
- Wartungsarm

20-21

EXZENTERHUBTISCHE



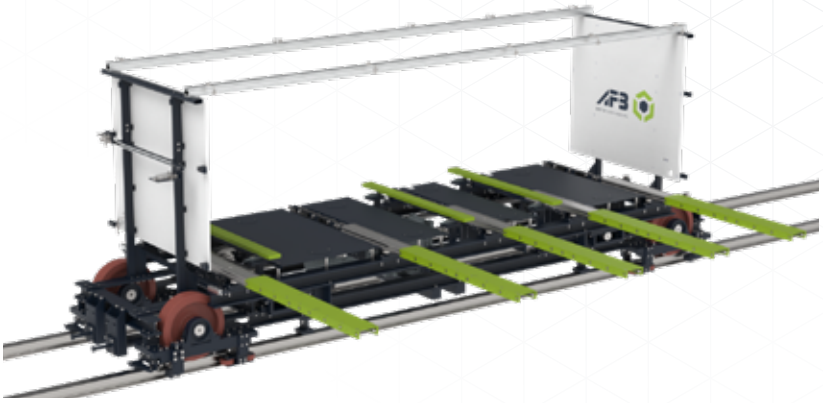
KUNDENVORTEILE

- Kompakte Bauweise
- Hohe Traglasten
- Individuelle Ausführung

22-23

VERFAHRWAGEN

VERFAHRWAGEN MIT EXZENTERHUB



KUNDENVORTEILE

- Kompaktes Design
- Kombinierbar mit allen AFB-Produkten
- Hohe Lasten

24-25

VERFAHRWAGEN MIT HUBMASTSYSTEM



KUNDENVORTEILE

- Doppeltiefe Einlagerung möglich
- Flexibler Einsatz
- Abgabehöhe bis 7,5 m

26-27

VERFAHRWAGEN MIT INTEGRIERTER FÖRDERTECHNIK



KUNDENVORTEILE

- Niedrige Aufnahme- und Abgabehöhen
- Flexibler Einsatz
- Hohe Dynamik und Präzision

28-29

ZIEHSYSTEME

ZIEHSYSTEM MIT UMLAUFENDER KETTE



KUNDENVORTEILE

- Individuell anpassbar
- Integration in Bestandslager möglich
- Kein Freiheben der Ladung erforderlich

30-31

ZIEHSYSTEM MIT AUSFAHRENDEN ZINKEN



KUNDENVORTEILE

- Integration in Bestandslager möglich
- Höchste Flexibilität für unterschiedliche Ladungsträger
- Kein Freiheben der Ladung erforderlich

32-33

Detaillierte Produktinformationen finden Sie auf den folgenden Seiten.

MINILOAD EIN- UND MEHRFACHTIEF

Der MINILOAD Teleskoptisch ist die kompakte Lösung für die ein- und mehrfachtiefe Ein- und Auslagerung von Kleinteilen in automatisierten Lager- und Produktionssystemen. Entwickelt für hohe Dynamik und präzise Positionierung, integriert sich das System nahtlos in moderne Materialflüsse.



INSTALLIERT AUF

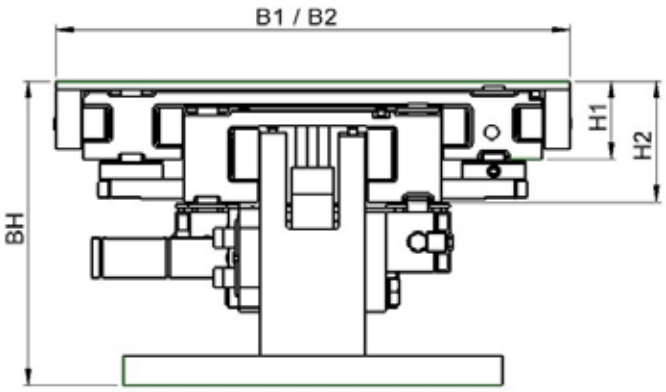
- Regalbediengeräten
- Shuttle-Systemen
- Verfahrwagen & FTS
- Stationären Ladeeinheiten

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	R32ST-180-N	D3-R60-244-ST
H1-Höhe ausfahrender Querschnitt	32 mm	39 mm
H2-Höhe ausfahrender Querschnitt	-	60.5 mm
B1-Breite ausfahrender Querschnitt	180 mm	244 mm
B2-Breite ausfahrender Querschnitt	-	244 mm
UT-Untertischlänge	von 600 bis zu 1800 mm	von 600 bis zu 1800 mm
BH-Gesamtbauhöhe	122 mm	151.5 mm
Hub-Ausfahrweg	> Untertischlänge	>2x Untertisch-länge
Nutzlast	200 kg	100 kg
Geschwindigkeit	max. 3 m/s	max. 3 m/s
Beschleunigung	max. 5 m/s²	max. 5 m/s²
Anbaugeräte	Riemenförderer, Sensorikrahmen	Riemenförderer, Sensorikrahmen

KUNDENVORTEILE

- Kompakte Leichtbauweise für flexible Systemintegration
- Hohe Geschwindigkeit und Beschleunigung für kurze Taktzeiten
- Präzise Positioniergenauigkeit für maximale Prozesssicherheit
- Langlebige Konstruktion für hohe Anlagenverfügbarkeit
- Wartungsfreundlicher Aufbau für reduzierte Stillstandszeiten
- Niedrige Betriebskosten durch robuste Ausführung

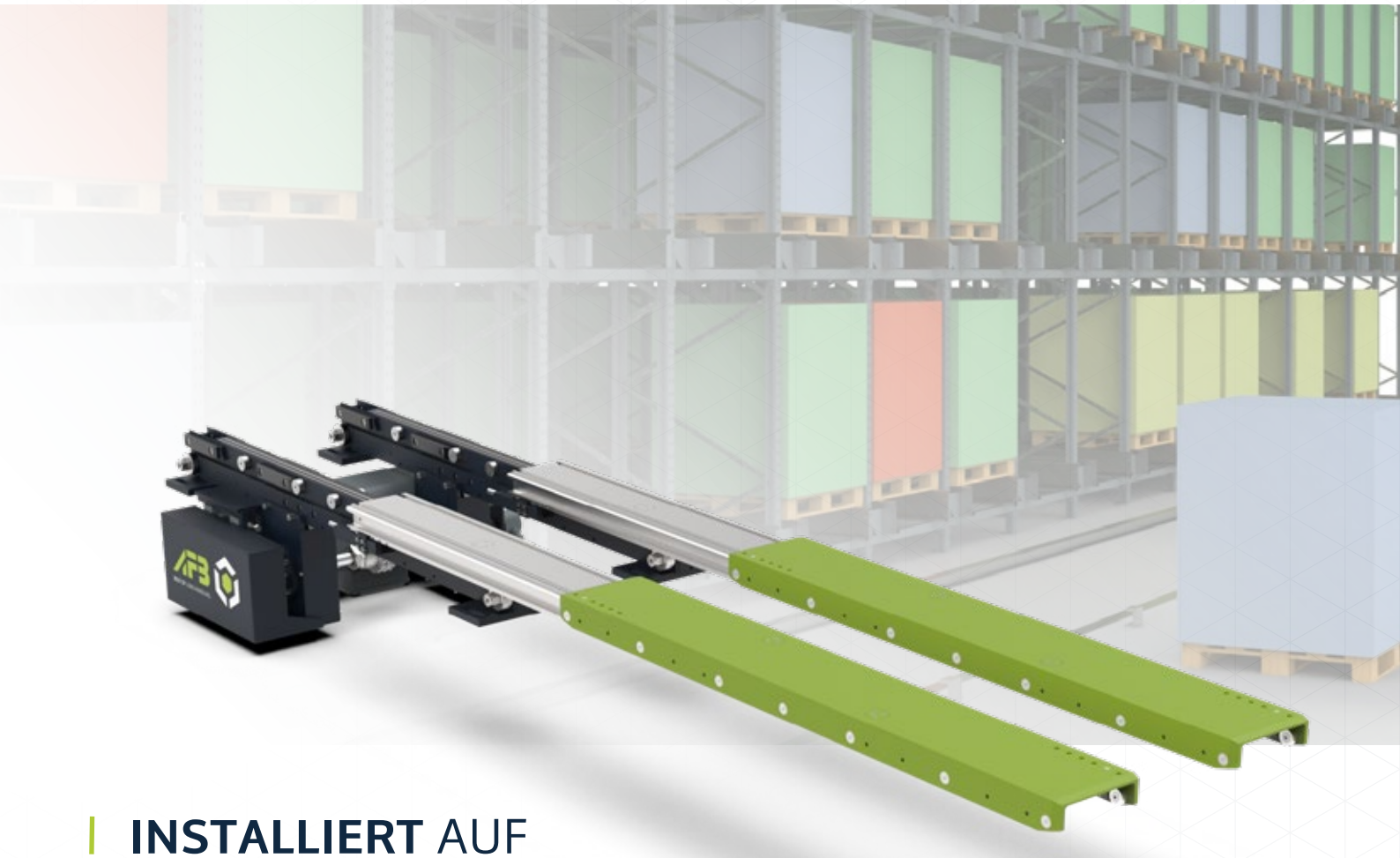


MEHR LESEN

Individuell an Kundenanforderungen und Ladungsträger anpassbar.

MEDILOAD EINFACHTIEF

Der MEDILOAD-Teleskoptisch (Einfachtief) ist die leistungsstarke Lösung für die einfachtiefe Ein- und Auslagerung unterschiedlichster Ladungsträger im Hochregallager. Er vereint modulare Bauweise mit hoher Prozessstabilität im 24/7-Dauerbetrieb.



INSTALLIERT AUF

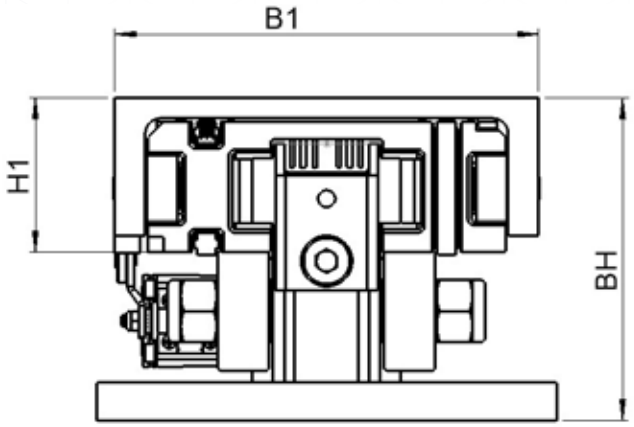
- Regalbediengeräten
- Shuttle-Systemen
- Verfahrwagen & FTS
- Stationären Ladeeinheiten

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	F-60-166-HK-S	F-65-174-HK-S
H1-Höhe ausfahrender Querschnitt	60 mm	65.5 mm
B1-Breite ausfahrender Querschnitt	166 mm	174 mm
BH - Gesamtbauhöhe (ohne Motor)	126.5 mm	128.5 mm
UT-Untertischlänge	1200 mm bis zu 1450 mm	1200 mm bis zu 1450 mm
OT - Obertischlänge	1200 mm bis zu 1450 mm	1200 mm bis zu 1450 mm
Hub-Ausfahrweg	1200 mm bis zu 1600 mm	1200 mm bis zu 1600 mm
Nutzlast	1000 kg	1500 kg
Geschwindigkeit	max. 3 m/s	max. 3 m/s
Beschleunigung	max. 5 m/s²	max. 5 m/s²

KUNDENVORTEILE

- Modulare, kompakte Bauweise für einfache Integration
- Hohe Betriebssicherheit unter verschiedensten Umgebungsbedingungen
- Langlebige Konstruktion für maximale Verfügbarkeit
- Individuelle Anpassung an unterschiedliche Ladungsträger
- Robustes Design für kontinuierlichen Industriebetrieb
- Wartungsfreundlicher Aufbau für reduzierte Stillstandszeiten



MEHR LESEN

Flexible Systemanpassung entsprechend kundenspezifischer Anforderungen.

MEDILOAD ZWEI- UND MEHRFACHTIEF

Der MEDILOAD zwei- und mehrfachtief ermöglicht die effiziente mehrfachtiefe Ein- und Auslagerung von Paletten, Coils oder Sonderladungsträgern. Das System ist vielseitig konfigurierbar und für anspruchsvolle Anwendungen optimiert.



INSTALLIERT AUF

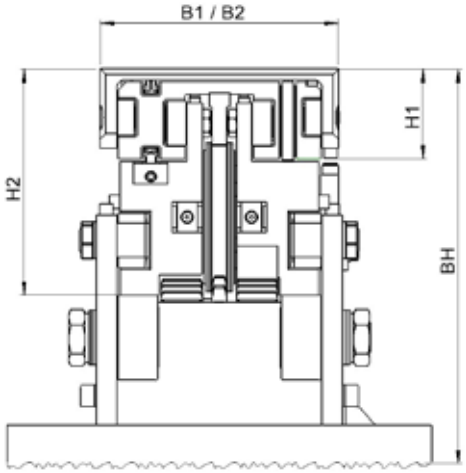
- Regalbediengeräten
- Shuttle-Systemen
- Verfahrwagen & FTS
- Stationären Ladeeinheiten

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	D3/2-65-174-ZK
H1 - Höhe ausfahrender Querschnitt - einfachtief	65.5 mm
B1 - Breite ausfahrender Querschnitt - einfachtief	174 mm
H2 - Höhe ausfahrender Querschnitt - doppeltief	165 mm
B2 - Breite ausfahrender Querschnitt - doppeltief	174 mm
BH - Gesamtbauhöhe (ohne Motor)	280 mm
UT - Untertischlänge	1250 mm bis zu 1450 mm
OT - Obertischlänge	1250 mm
HUB - Ausfahrweg - einfachtief	1325 mm bis zu 1500 mm
HUB - Ausfahrweg - doppeltief	2625 mm bis zu 2950 mm
Ladungsgewicht	1000 kg bis zu 1200 kg

KUNDENVORTEILE

- Flexible Systemkonfiguration für vielfältige Anwendungen
- Kompakte, modulare Bauweise
- Hohe Lebensdauer auch bei intensiver Nutzung
- Anpassbar an individuelle Ladungsträgergeometrien
- Robuste Konstruktion für 24/7-Dauerbetrieb
- Geringe Wartungs- und Betriebskosten

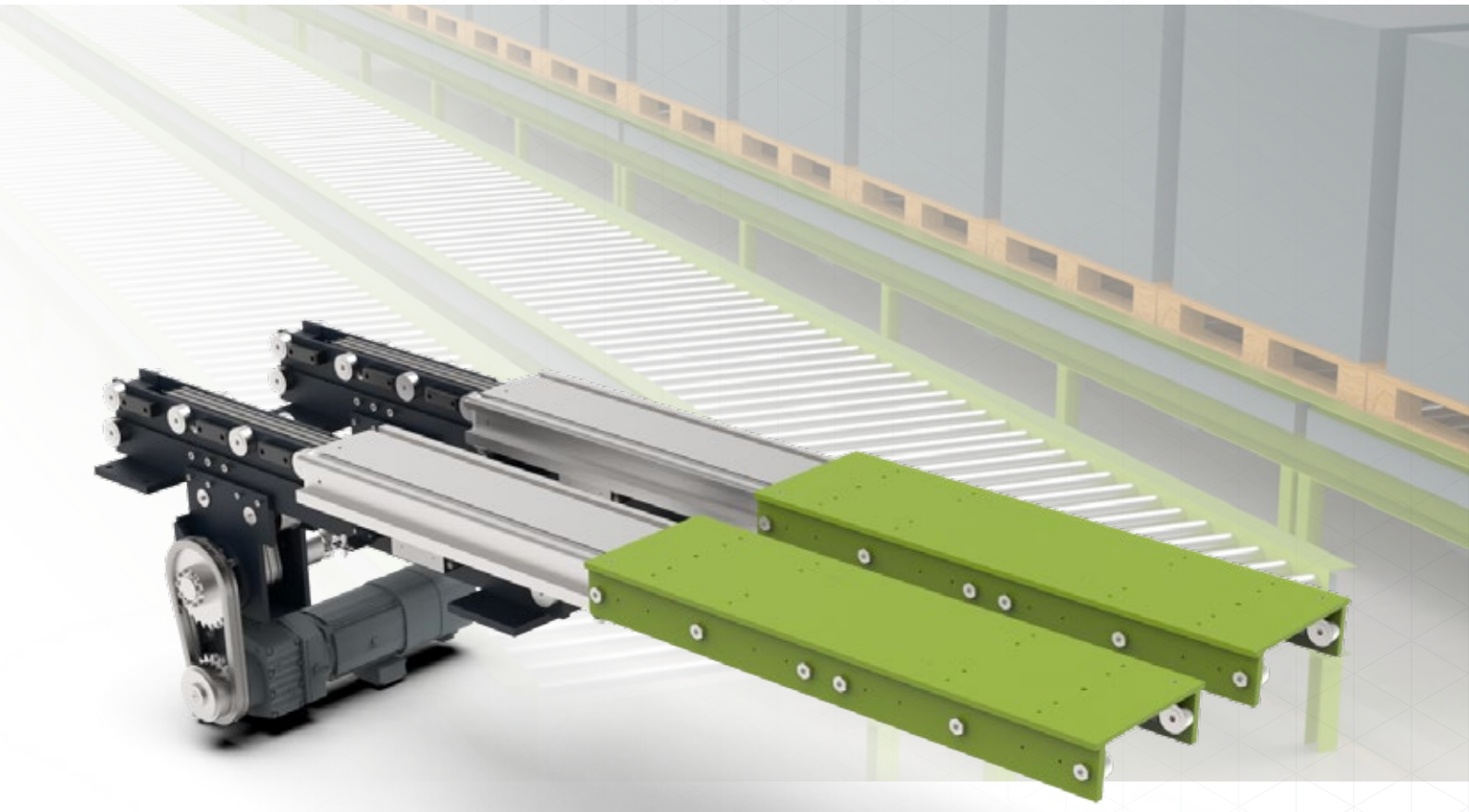


MEHR LESEN

Optimiert für projektspezifische Anforderungen und Sonderlösungen, ergänzt durch ein leistungsstarkes Standardprogramm für typische Anwendungen.

MAXILOAD

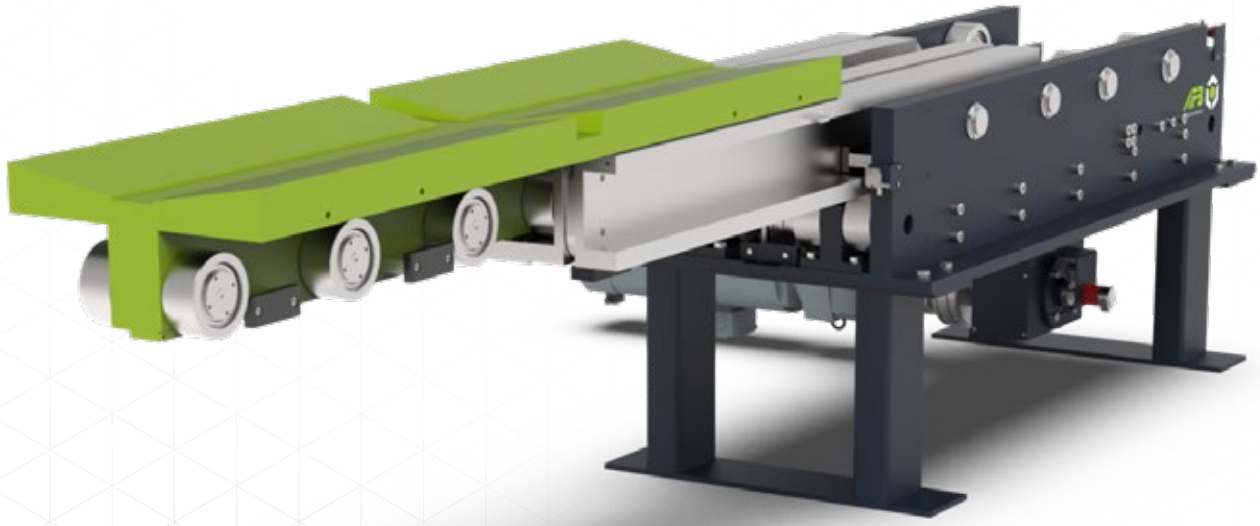
Der MAXILOAD-Teleskoptisch ist die Lösung für das Handling schwerer Lasten in automatisierten Produktions- und Lagerumgebungen. Ausgelegt für höchste Belastbarkeit und extreme Einsatzbedingungen.



INSTALLIERT AUF

- Regalbediengeräten
- Vertikalförderern & Exzenterhubsystemen
- Verfahrwagen
- Stationären Ladeeinheiten

LASTEN ZWISCHEN
3 UND 50 TONNEN



KUNDENVORTEILE

- Extrem robuste Bauweise für schwere Lasten
- Temperaturbeständigkeit bis zu 400 °C
- Unempfindlich gegenüber Schmutz und rauen Industriebedingungen
- Hohe Lebensdauer für maximale Anlagenverfügbarkeit
- Individuell an Ladungsträger anpassbar
- Wartungsarm und wirtschaftlich im Betrieb

MEHR LESEN

Projektbezogene Auslegung entsprechend Kundenanforderungen.

DREHSCHUBGABELN

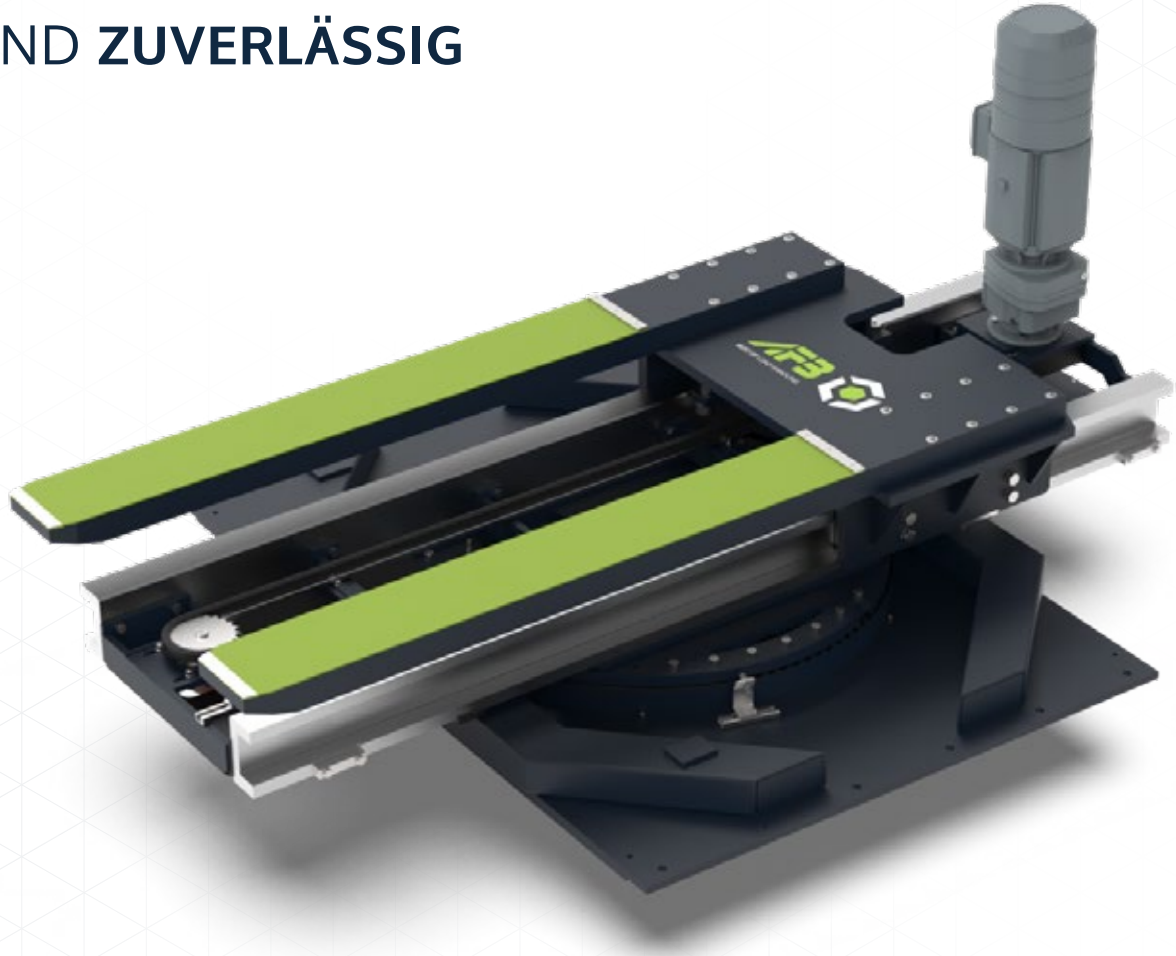
Drehschubgabeln ermöglichen die flexible Ein- und Auslagerung von Paletten, Coils und geschlossenen Ladungsträgern, auch bei Quereinlagerung und begrenztem Bauraum.



INSTALLIERT AUF

- Regalbediengeräten
- Vertikalförderern & Exzenterhubsystemen
- Verfahrwagen & FTS
- Stationären Ladeeinheiten

MAßGESCHNEIDERT UND **ZUVERLÄSSIG**



KUNDENVORTEILE

- Quereinlagerung ohne zusätzliche Tiefenstege möglich
- Handling geschlossener Ladungsträger
- Temperaturbeständig bis zu 400 °C
- Robuste Konstruktion für industrielle Umgebungen
- Langlebig und wartungsarm
- Wirtschaftlicher Dauerbetrieb

MEHR LESEN

Anpassbar an spezifische Lager- und Produktionsanforderungen.

DREHTELESKOPTISCH

Der Drehteleskoptisch ist die ideale Lösung für die doppeltiefe Einlagerung geschlossener Ladungsträger und ermöglicht flexible Lagerstrategien auch bei beengten Platzverhältnissen.



INSTALLIERT AUF

- Regalbediengeräten
- Shuttle-Systemen
- Verfahrwagen & FTS
- Stationären Ladeeinheiten

FLEXIBEL
UND **AGIL**



KUNDENVORTEILE

- Quereinlagerung und doppeltiefe Einlagerung möglich
- Kompakte Bauweise mit geringem Drehdurchmesser
- Keine Tiefenstege bei doppeltiefer Lagerung erforderlich
- Zuverlässige Performance im 24/7-Dauerbetrieb
- Wartungsfreundliche Konstruktion

MEHR LESEN

Ideal für flexible Lagerkonzepte und Sonderlösungen.

VERTIKALFÖRDERER

AFB-Vertikalförderer gewährleisten den zuverlässigen vertikalen Transport von Ladungsträgern über große Förderhöhen. Präzise, robust und wirtschaftlich im Dauerbetrieb.



INSTALLIERT AUF

- Shuttlelager
- Verteilzentren
- Produktionsautomatisierung
- Ersatzteillogistik

IDEAL FÜR MODERNE **INTRALOGISTIK**



KUNDENVORTEILE

- Wahlweise ketten- oder riemengetrieben
- Modular kombinierbar mit AFB-Systemen
- Hohe Verfügbarkeit im Dauerbetrieb
- Mastsysteme für große Förderhöhen
- Ersatzteilversorgung über den gesamten Lebenszyklus
- Wartungsfreundliche Bauweise

MEHR LESEN

Individuelle Projektintegration in Neubau- und Retrofit-Anlagen.

EXZENTERHUBTISCHE

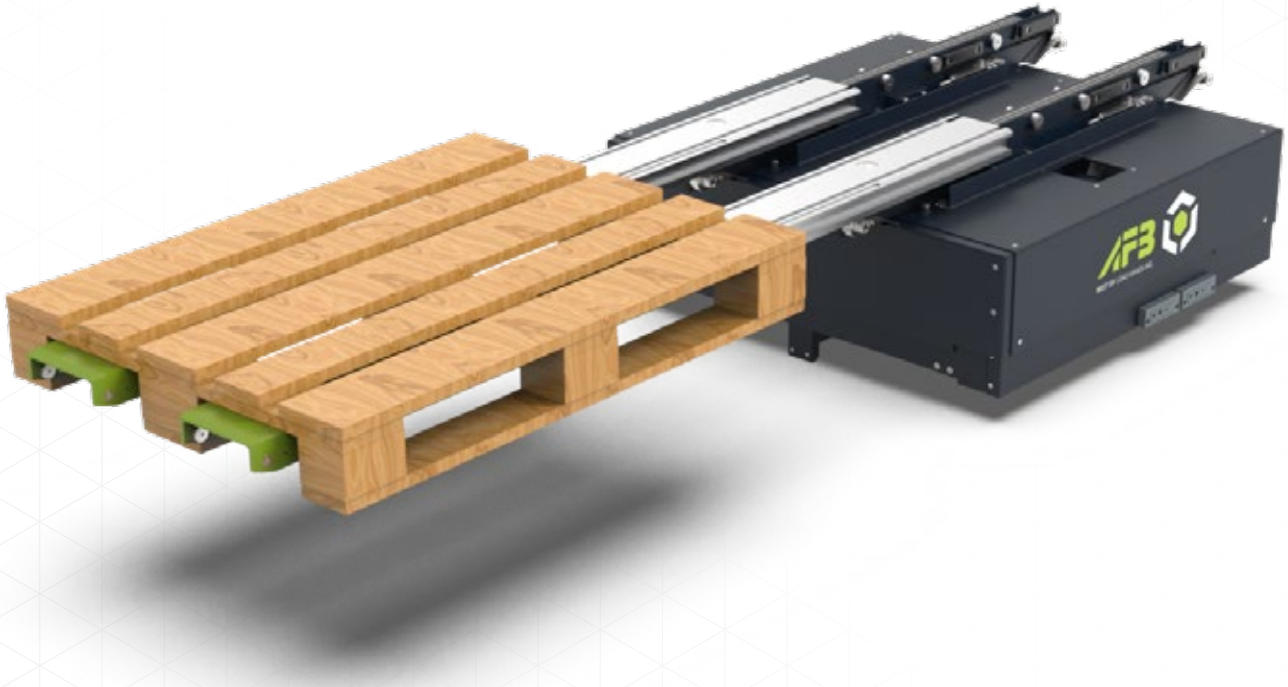
Exzenterhubtische von AFB bieten kraftvolle Hubbewegungen bei kompakter Bauweise, ideal für enge Platzverhältnisse und hohe Lasten.



INSTALLIERT AUF

- Regalbediengeräten
- Verfahrwagen
- FTS
- Stationären Umsetzstationen

LEISTUNGSSTARK
UND **KOMPAKT**



KUNDENVORTEILE

- Traglasten bis zu 10 Tonnen
- Robuste Konstruktion für hohe Lebensdauer
- Kompakte Bauform für optimale Raumausnutzung
- 24/7-taugliche Performance
- Modular kombinierbar
- Wartungsarm und wirtschaftlich

MEHR LESEN

Flexibel konfigurierbar entsprechend kundenspezifischer Anforderungen.

VERFAHRWAGEN MIT EXZENTERHUB

Unsere Verfahrwagen mit Exzenterhubeinheit transportieren unterschiedlichste Ladungsgrößen effizient und präzise innerhalb automatisierter Produktions- und Lagerbereiche.



INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

- Stahl- und Aluminiumproduktion
- Produktionsautomatisierung
- Vorzonen von Hochregallagern
- Fertigungslinien

KOMPAKT
UND **PRÄZISE**



KUNDENVORTEILE

- Robuste Bauweise für hohe Lebensdauer
- Zwei- oder Allradantrieb sowie gezogene Variante verfügbar
- Bodengeführt ohne obere Führung
- Kompakte Bauform
- Zuverlässige Performance im Dauerbetrieb

MEHR LESEN

Anpassbar an bestehende und neue Anlagenstrukturen.

VERFAHRWAGEN MIT HUBMASTSYSTEM

Verfahrwagen mit Hubmastsystem überwinden effizient Höhenunterschiede und ermöglichen flexible Materialflüsse in komplexen Anlagenstrukturen.



INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

- Produktionsautomatisierung
- Fertigungslinien
- Vorzonen von Hochregallagern
- Pufferlager

VIELSEITIG
UND **ZUVERLÄSSIG**



KUNDENVORTEILE

- Keine obere Führungsschiene erforderlich
- Integration in Bestandsanlagen möglich
- Doppeltiefe Einlagerung realisierbar
- Dauerbetriebsgeeignet
- Wartungsfreundliches Design

MEHR LESEN

Optimiert für wirtschaftliche und flexible Systemlösungen.

VERFAHRWAGEN MIT INTEGRIERTER FÖRDERTECHNIK

Diese Verfahrwagen kombinieren Transport- und Förderfunktion in einem System und ermöglichen schnelle, effiziente Prozesse bei niedrigen Aufnahme- und Abgabehöhen.



INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

- Produktionsautomatisierung
- Fertigungslinien
- Vorzonen von Hochregallagern
- Pufferlager

VERBINDEN UND **OPTIMIEREN**



KUNDENVORTEILE

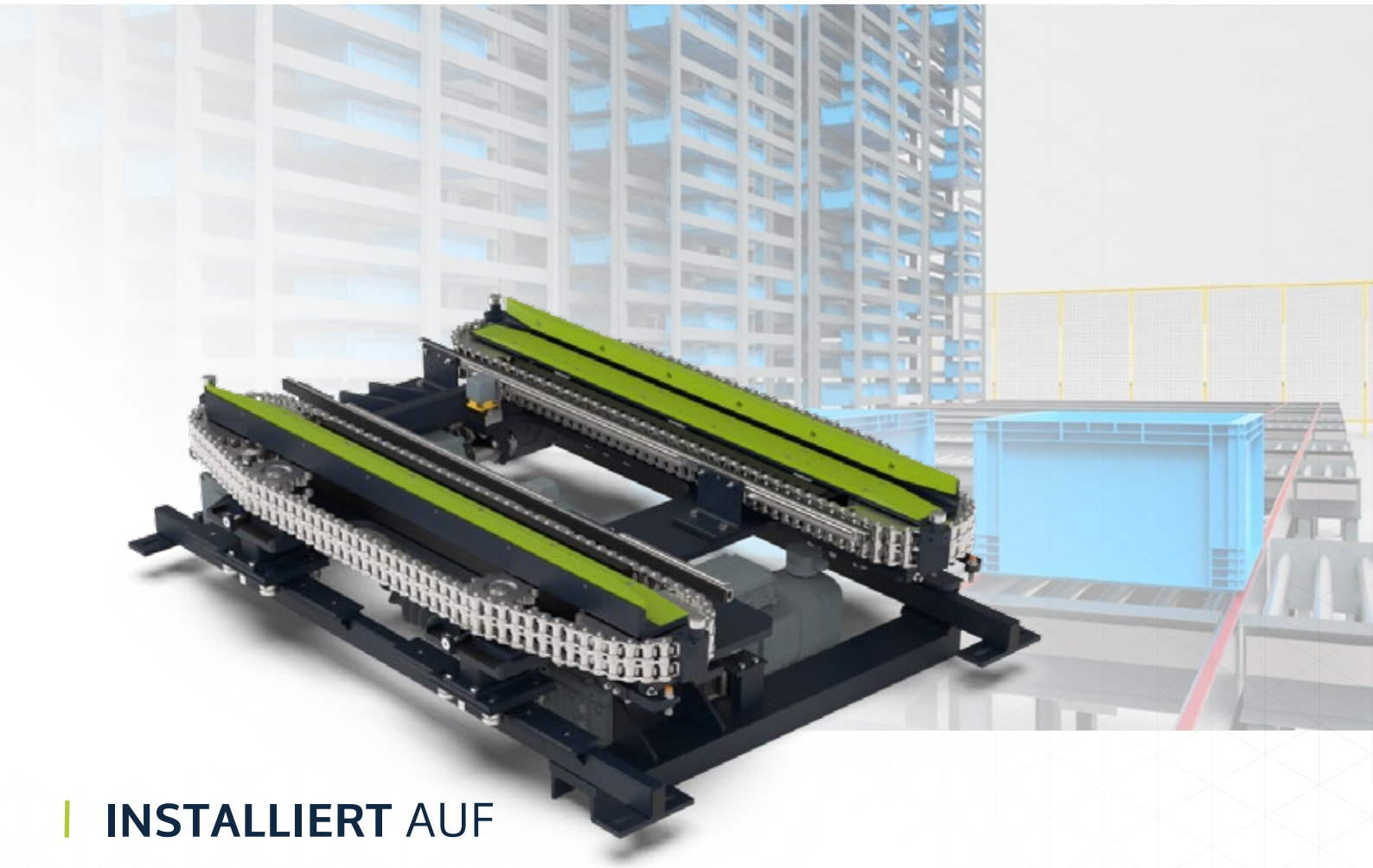
- Integration in Bestandsanlagen möglich
- Keine obere Führungsschiene erforderlich
- Hohe Dynamik und Prozessgeschwindigkeit
- Dauerbetriebsgeeignet
- Wartungsarm und wirtschaftlich

MEHR LESEN

Individuell ausgelegt für projektspezifische Anforderungen.

ZIEHSYSTEM MIT UMLAUFENDER KETTE

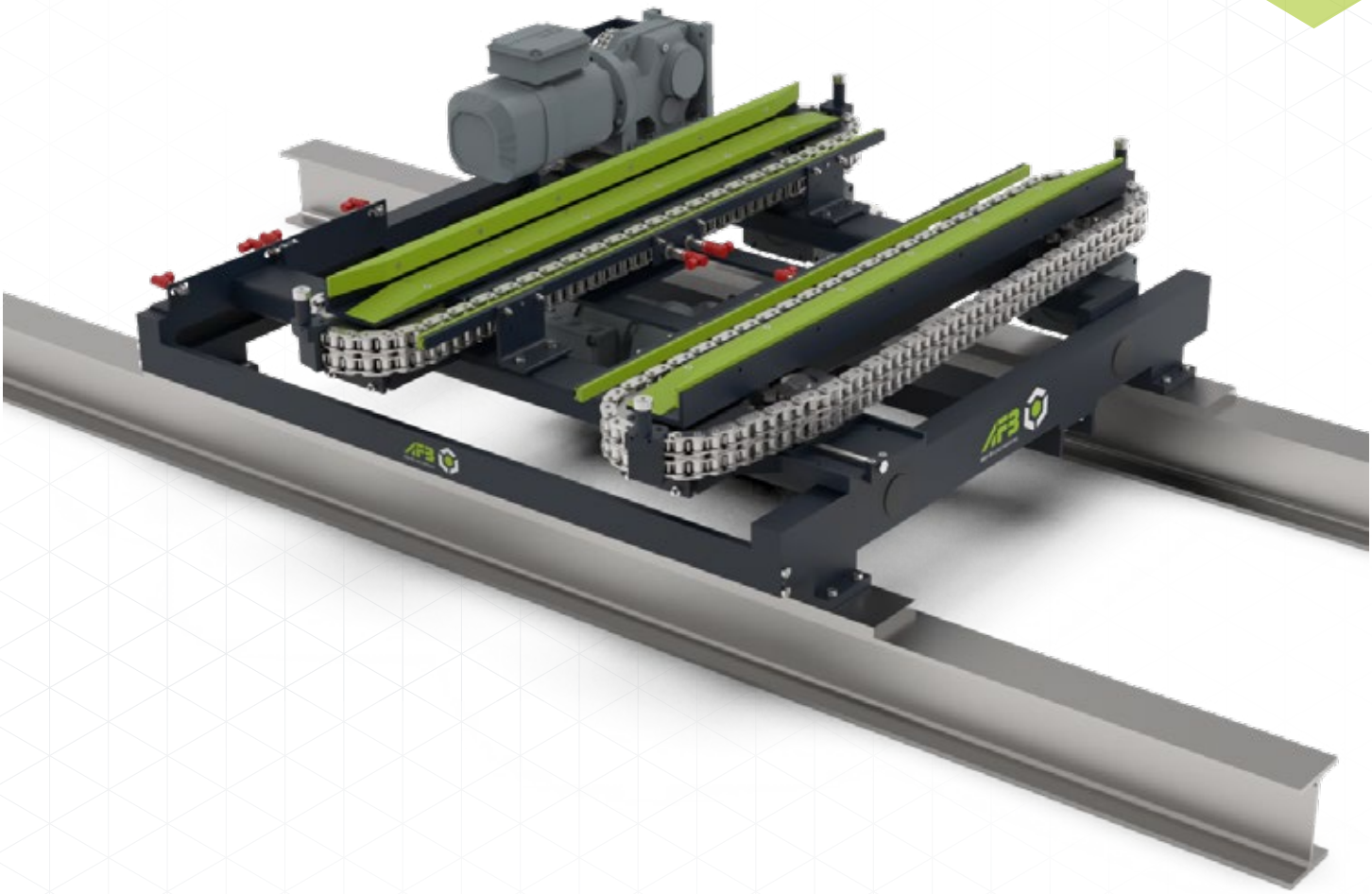
Das Ziehsystem mit umlaufender Kette sorgt für gleichmäßige, präzise Bewegungsabläufe und hohe Prozessstabilität sowohl im Neubau als auch im Retrofit.



INSTALLIERT AUF

- Regalbediengeräten
- Shuttle-Systemen
- Verfahrwagen & FTS
- Stationären Umsetzstationen

PRÄZISE
UND **SICHER**



KUNDENVORTEILE

- Gleichmäßiger Bewegungsablauf
- Robuste, langlebige Konstruktion
- Integration in Bestandsanlagen möglich
- Kein Freiheben der Ladung erforderlich
- Wartungsarm und wirtschaftlich

MEHR LESEN

Flexible Integration in bestehende Materialflusssysteme.

ZIEHSYSTEM MIT AUSFAHRENDEN ZINKEN

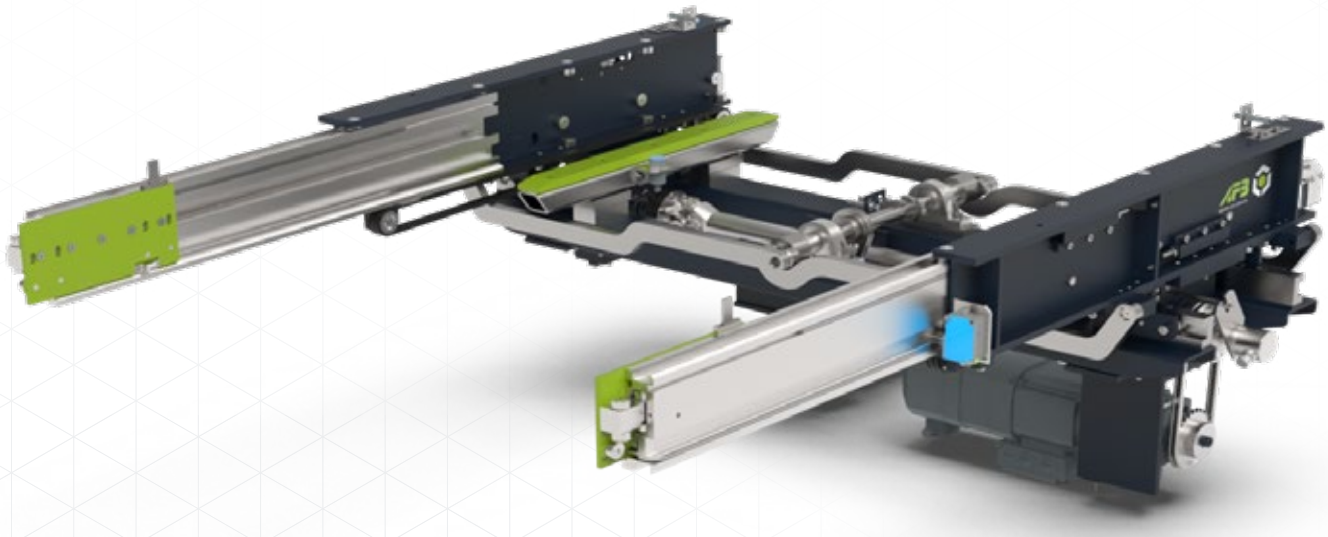
Das Ziehsystem mit ausfahrenden Zinken ermöglicht die sichere Ein- und Auslagerung von Tablaren, Kästen und Sonderladungsträgern bei geringer Bauhöhe.



INSTALLIERT AUF

- Regalbediengeräten
- Shuttle-Systemen
- Verfahrwagen & FTS
- Stationären Umsetzstationen

VIELSEITIG
UND ZUVERLÄSSIG



KUNDENVORTEILE

- Ausfahrende Profile für enge Platzverhältnisse
- Hohe Flexibilität für unterschiedliche Ladungsträger
- Integration in Bestandsanlagen möglich
- Kein Ausheben der Last erforderlich
- Dauerbetriebsgeeignet
- Wartungsarm und kosteneffizient

MEHR LESEN

Individuelle Anpassung entsprechend spezifischer Kundenanforderungen.

SERVICE UND **AFTERSALES**

Maximale Anlagenverfügbarkeit durch zuverlässigen Support.



Unser Service- und Aftersales-Team unterstützt Sie dabei, die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen dauerhaft zu sichern und Ausfallzeiten zu minimieren.

IHR **LEBENSZYKLUSPARTNER**

Mit schnellen Reaktionszeiten und kompetenter technischer Unterstützung begleiten wir Sie über den gesamten Lebenszyklus der von uns gelieferten Systeme von technischen Fragen über Ersatzteile bis hin zu Wartung und Optimierung. Unser Ziel ist es, dass Ihre Anlagen dauerhaft effizient und zuverlässig arbeiten.

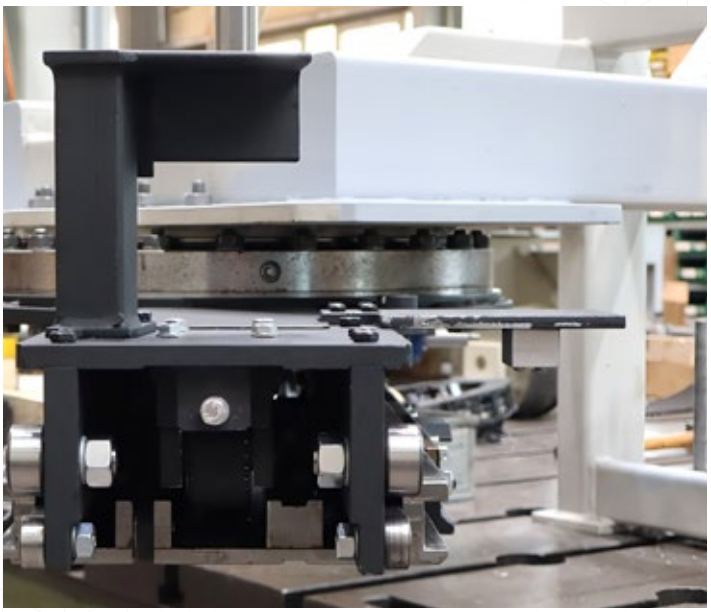


Für Feedback oder Fragen wenden Sie sich bitte an unser „Aftersales"-Team.

RETROFIT

Modernisierung und Nachrüstung bestehender Komponenten und Intralogistiksysteme.





AFB bietet Retrofit- und Modernisierungslösungen zur Erweiterung, Nachrüstung oder zum Austausch bestehender Komponenten und Systeme.

INTEGRATION UND SUPPORT

Unsere Komponenten und Intralogistiksysteme lassen sich optimal in vorhandene Anlagenstrukturen integrieren. Die Konstruktion der Geräte wird individuell an die bestehenden technischen Rahmenbedingungen angepasst. So können bestehende Anlagen wirtschaftlich modernisiert und an neue Anforderungen angepasst werden. Auch Komponenten und Systeme anderer Hersteller können durch Lösungen von AFB ersetzt oder modernisiert werden.

KUNDENVORTEILE

- **Höhere Anlagenverfügbarkeit:** Modernisierung bestehender Systeme ohne vollständigen Anlagenumbau.
- **Kosteneffizienz:** Reduzierte Wartungs- und Ersatzteilkosten durch moderne Komponenten.
- **Minimierte Stillstandszeiten:** Schnelle Projektumsetzung und kurze Integrationszeiten.

REPARATUR UND **WARTUNG**

Zuverlässiger Service für maximale Anlagenverfügbarkeit.



WERKS- UND **VOR-ORT-SUPPORT**

Wir bieten umfassende Wartungs- und Reparaturleistungen für Ihre AFB Geräte, sowohl als Werksüberholung als auch direkt bei Ihnen vor Ort. Ziel ist es, die Leistungsfähigkeit Ihrer Systeme dauerhaft zu sichern, ungeplante Stillstände zu vermeiden und eine hohe Anlagenverfügbarkeit zu gewährleisten.

Werksüberholungen: Bei einer Werksüberholung wird Ihr System oder Ihre Komponente vollständig demontiert, gereinigt und technisch überarbeitet. Verschleißteile wie z. B. Lager und Ketten werden ersetzt und das Gerät neu lackiert. Sie erhalten ein Jahr Gewährleistung und profitieren von deutlich geringeren Kosten im Vergleich zu einem Neugerät bei gleichzeitig hoher Lebensdauer und kürzerer Lieferzeit.

Vor-Ort-Service: Unser Vor-Ort-Service unterstützt Sie mit schneller Fehleranalyse und mechanischen Reparaturen direkt an Ihrer Anlage. Einstellungen und Instandsetzungen an z. B. Ketten und Lagern ermöglichen eine schnelle Wiederherstellung des regulären Betriebs und minimieren Stillstandszeiten.

Für Feedback oder Fragen wenden Sie sich bitte an unser „Aftersales“-Team.

ERSATZTEILE / **AFB**-Spezialwerkzeuge

30+ Jahre Support durch kundenspezifische Ersatzteile und Spezialwerkzeuge.

AFB liefert Originalersatzteile für den gesamten Lebenszyklus seiner Geräte, auch für Anlagen, die bereits seit über 30 Jahren im Einsatz sind. Dadurch bleiben Wartung, Instandhaltung und Ersatzteilversorgung langfristig sichergestellt und bestehende Systeme können nachhaltig weiter betrieben werden wodurch Ressourcen geschont und die Umweltbelastung reduziert wird.

Ersatzteilpakete: Zur Minimierung von Ausfallzeiten bieten wir individuell abgestimmte Ersatzteilpakete an. Diese reichen von kompletten Verschleißteilsätzen („All In“) bis hin zu wichtigen Notfallersatzteilen („Must Have“). Zusätzlich stehen gezielte Austausch-Kits für Komponenten wie Ketten und Lager zur Verfügung.



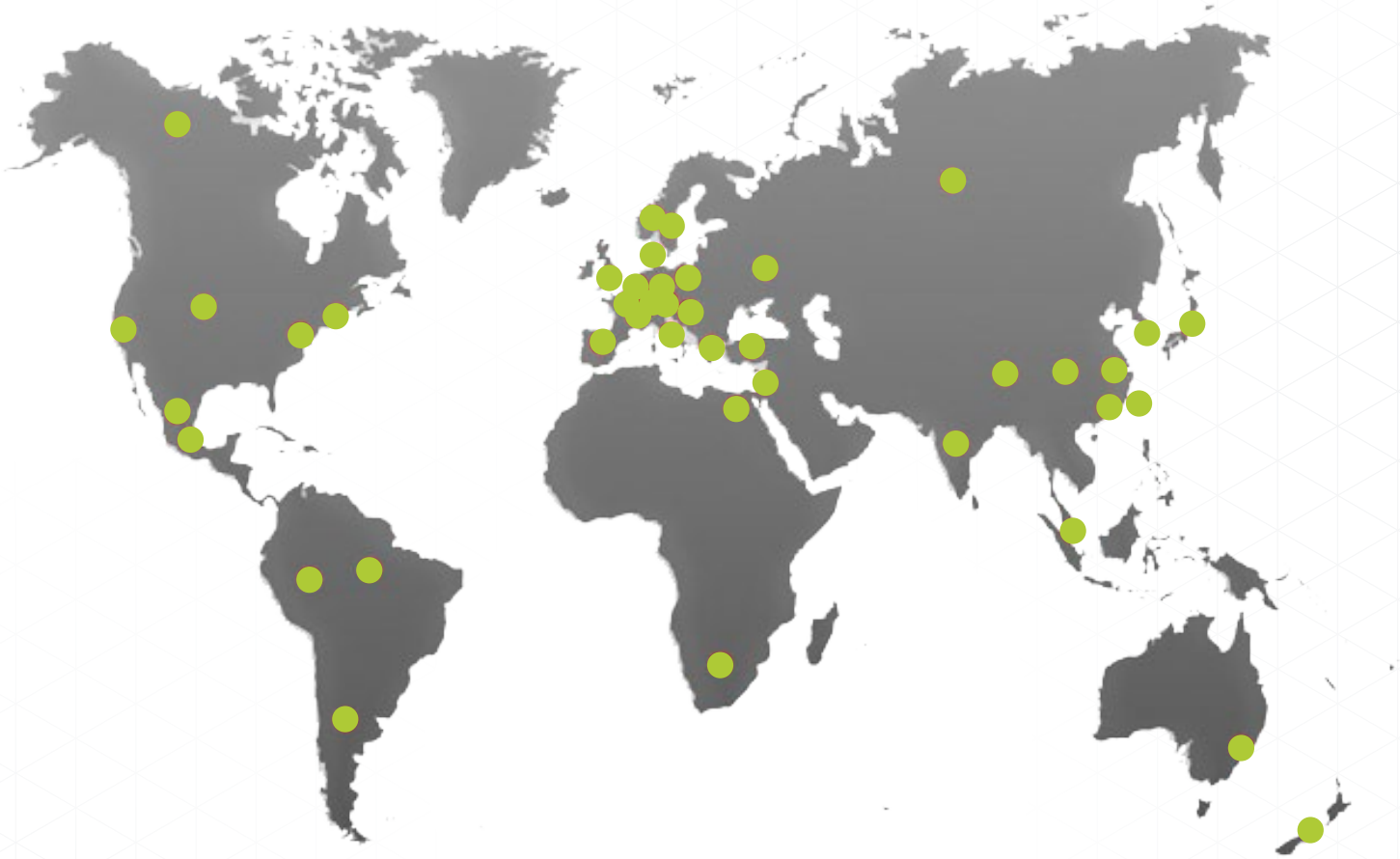
THE **AFB TOOLKIT**

Spezialwerkzeuge: Unser Spezialwerkzeugset wurde speziell für Wartungs- und Reparaturarbeiten an AFB-Geräten entwickelt. Es ermöglicht unter anderem eine schnelle Ketteneinstellung, Kupplungsreparaturen und Lagerschmierung. Die Werkzeuge sind als Komplettset oder in einer gerätespezifischen Auswahl erhältlich.

NIEDERLASSUNGEN UND LÄNDER

Unsere Kunden kommen aus einer Vielzahl von Branchen, wie zum Beispiel:

- Automobilindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Stahlindustrie
- Luftfahrtindustrie
- Möbelindustrie
- Automobilzulieferindustrie
- Papierindustrie
- Getränkeindustrie
- Porzellan- und Keramikindustrie
- Bauindustrie
- Steinbruch- und Bergbauindustrie
- Kühlhäuser



KONTAKT

Am Tennisplatz, D-35708 Haiger-Sechshelden

ZENTRALE

- Tel: +49(0)2771-3007-0
- Fax: +49(0)2771-3007-16
- Mail: info@afb-gmbh.de

VERKAUF

- Tel: +49(0)2771-3007-14
- Fax: +49(0)2771-3007-16
- Mail: vk@afb-gmbh.de

EINKAUF

- Tel: +49(0)2771-3007-10
- Fax: +49(0)2771-3007-16
- Mail: ek@afb-gmbh.de

AFTERSALES

- Tel: +49(0)2771-3007-12
- Fax: +49(0)2771-3007-16
- Mail: aftersales@afb-gmbh.de

BESUCHEN SIE UNSERE WEBSITE

AFB Anlagen- und Filterbau GmbH & Co. KG